

**INFORMATION**

**Déclaration individuelle relative aux opérations des personnes**  
**mentionnées à l'article L.621-18-2 du Code monétaire et financier sur les titres de la société**

**LA PRESENTE DECLARATION N'A PAS FAIT L'OBJET D'UN CONTROLE DE L'AMF ET EST  
ETABLIE SOUS LA RESPONSABILITE EXCLUSIVE DU DECLARANT.**

**WENDEL**

<b>DECLARANT :</b> Frédéric Lemoine, Président du Directoire
<b>INSTRUMENT FINANCIER :</b> Actions
<b>NATURE DE L'OPÉRATION :</b> Souscription
<b>DATE DE L'OPÉRATION :</b> 16 juillet 2015
<b>DATE DE RECEPTION DE LA DECLARATION :</b> 20 juillet 2015
<b>LIEU DE L'OPÉRATION :</b> Paris Euronext
<b>PRIX UNITAIRE :</b> 89,68 Euro
<b>MONTANT DE L'OPÉRATION :</b> 448 400 Euro
<b>INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES :</b>  Dans le cadre de l'augmentation de capital du Plan d'épargne groupe 2015